

37131-2001900-00000

DELPHION

RESEARCH

PRODUCTS

INSIDE DELPHION

My Account

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwent

Help

Derwent Record

Email this to a friend

View: [Expand Details](#) Go to: [Delphion Integrated View](#)

Tools: Add to Work File: [Create new Work File](#) [Add](#)

Derwent Title: Container for packaging confectionery products has two-part molded plastic lid with space for label between

Original Title: ☒ [FR2784971A1](#): BOITE D'EMBALLAGE POUR CONFISERIE

Assignee: CALISSONAIX SA Non-standard company

Inventor: BORRELLY J P; FARINE M;

Accession/Update: 2000-352838 / 200032

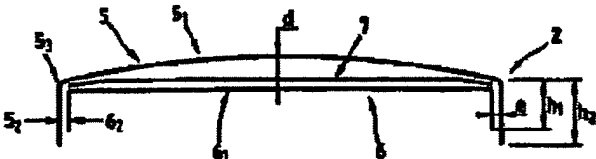
IPC Code: B65D 85/60 ; B65D 6/00 ; B65D 43/03 ;

Derwent Classes: [A12](#); [Q32](#); [Q33](#); [Q34](#);

Manual Codes: A12-P03(Closures)

Derwent Abstract: (FR2784971A) **Novelty** - The container consists of a hollow base with a lid (2) that fits over its side walls. The lid is in two parts (5, 6) with a space between for a label (7). The first part of the lid has a flat upper surface (61) and fits onto the base. The second section, which has a convex upper surface (51), fits over the first with a maximum tolerance of 200 microns between the skirts (52, 62) of the two sections. The hollow base is about 1 mm thick and the two lid sections are each about 0.5 mm thick.
Use - Packaging confectionery products.
Advantage - Provides high-quality product presentation at low cost.

Images:



Description of Drawing(s) - The drawing shows a cross-section of the container lid. Lid 2, Parts of lid 5, 6, Upper surfaces 51, 61, Skirts 52, 62, Label 7 [Dwg.2/2](#)

Family: PDF Patent Pub. Date Derwent Update Pages Language IPC Code
☒ [FR2784971A1](#) * 2000-04-28 200031 10 French B65D 85/60
Local appls.: [FR1998000013468](#) Filed:1998-10-23 (98FR-0013468)

INPADOC Legal Status: None

Priority Number:	Application Number	Filed	Original Title
	FR1998000013468	1998-10-23	BOITE D'EMBALLAGE POUR CONFISERIE

Extended Polymer Index: [Show extended polymer index](#)

Related	Accession Number	Type	Derwent	Derwent Title
---------	------------------	------	---------	---------------

Accessions:

		Update	
C2000-107601	C		
N2000-264365	N		
2 items found			

 Title Terms: CONTAINER PACKAGE CONFECTION PRODUCT TWO PART PLASTIC LID SPACE LABEL

[Pricing](#) [Current charges](#)

Derwent Searches: [Boolean](#) | [Accession/Number](#) | [Advanced](#)

Data copyright Thomson Derwent 2003



Copyright © 1997-2004 The Thomson Corporation

[Subscriptions](#) | [Web Seminars](#) | [Privacy](#) | [Terms & Conditions](#) | [Site Map](#) | [Contact Us](#) | [Help](#)

①2 DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 23.10.98.

③0 Priorité :

④3 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 28.04.00 Bulletin 00/17.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : CALISSONAIX SA Société anonyme
— FR.

⑦2 Inventeur(s) : BORRELLY JEAN PIERRE et FARINE
MAURICE.

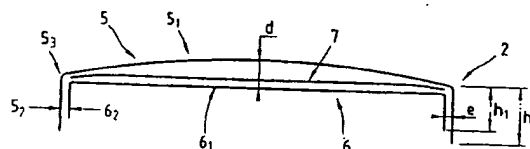
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : BEAU DE LOMENIE.

⑤4 BOITE D'EMBALLAGE POUR CONFISERIE.

⑤7 Le secteur technique de l'invention est le domaine des
boîtes d'emballage, spécifiquement dans l'application à la
confiserie.

D'une manière connue, une boîte d'emballage (1) com-
porte un réceptacle creux (3) et un couvercle (2) dont la jupe
latérale (22) recouvre les parois latérales (32) du réceptacle
(3) et la face supérieure comporte des inscriptions (4) selon
l'invention, ledit couvercle (2) est constitué d'au moins trois
éléments séparables et emboîtables dont, par ordre d'em-
pilage successif, l'un constitue un premier couvercle (6) ve-
nant coopérer avec le réceptacle (3), le deuxième est une
étiquette (7) recevant ladite inscription (4) et le troisième
constitue un deuxième couvercle (5), dont la jupe latérale
(52) entoure le premier couvercle (6) et la face supérieure
(5₁) transparente recouvre ladite étiquette (7).



successif, l'un constitue un premier couvercle venant coopérer avec le réceptacle, le deuxième est une étiquette recevant ladite inscription et le troisième constitue un deuxième couvercle, dont la jupe latérale entoure le premier couvercle et la face supérieure transparente recouvre ladite
5 étiquette.

De préférence, ladite face supérieure est de forme bombée, convexe vers l'extérieur, la face supérieure du premier couvercle est plane et celui-ci comporte une jupe latérale apte à se glisser exactement à l'intérieur de celle du deuxième couvercle avec une tolérance de jeu maximum de 200
10 microns.

Le résultat est un nouveau type de boîte d'emballage répondant au problème posé : en effet, du fait de la réalisation du couvercle en deux couvercles emboîtables prenant en sandwich une étiquette, qui sera visible par transparence à travers le couvercle supérieur, on peut disposer d'un
15 seul type d'emballage ayant un couvercle à double épaisseur : ainsi, quelle que soit l'inscription que l'on veut apposer sur l'étiquette, en fonction du produit contenu dans l'emballage, celle-ci est simplement glissée entre les deux couvercles pour constituer le couvercle de l'emballage correspondant audit produit. De plus, l'impression d'étiquettes planes sur tout support de
20 type papier est beaucoup moins coûteuse que l'impression des couvercles eux-mêmes, ce qui réduit le coût de fabrication de ceux-ci, malgré leur composition dans la présente invention, en trois éléments séparables.

De plus, l'étiquette et les inscriptions qui y figurent sont d'autant mieux protégées que dans les systèmes d'impression directe sur les
25 couvercles, puisque ladite étiquette est protégée par le deuxième couvercle qui la recouvre ; l'impression des étiquettes peut être réalisée également en quadrichromie par exemple, ce qui est pratiquement impossible quand on veut imprimer directement sur des couvercles de type matière plastique PVC thermo-formé.

30 Dans les modes préférentiels de réalisation de l'invention avec une face supérieure bombée et une faible tolérance entre les jupes des deux couvercles, on obtient un effet de ventouse entre ceux-ci qui les maintient emboîtés même quand on soulève l'ensemble du couvercle ainsi constitué, sans risque que le couvercle inférieur se sépare du couvercle supérieur : en
35 effet, lors de l'emboîtement des deux parties du couvercle prenant en sandwich ladite étiquette, en appuyant sur le fond bombé de la partie

- un réceptacle creux 3 ayant un fond et des parois latérales 3_2 entourant ledit fond, lequel réceptacle étant apte à recevoir les produits à emballer, et

- un couvercle 2 dont la jupe latérale 5_2 recouvre les parois latérales 3_2 du réceptacle 3 et la face supérieure comporte des inscriptions 4.

Selon l'invention, ledit couvercle 2 est constitué d'au moins trois éléments séparables et emboîtables, qui sont par ordre d'empilage successif :

- un premier couvercle 6 venant coopérer avec le réceptacle 3, grâce d'une part à une jupe périphérique latérale 6_2 venant entourer les parois latérales 3_2 du réceptacle 3, et la face supérieure 6_1 qui est de préférence plane, vient fermer l'ouverture du réceptacle constitué par les bords supérieurs desdites parois latérales 3_2 ;

- une étiquette 7 recevant lesdites inscriptions 4 et dont les dimensions extérieures sont quasi égales à celles de ladite face supérieure 6_1 du premier couvercle sur lequel elle s'appuie ;

- un deuxième couvercle 5 dont la jupe latérale 5_2 entoure le premier couvercle 6 et la face supérieure 5_1 transparente et de forme bombée, convexe vers l'extérieur, recouvre ladite étiquette 7.

La jupe latérale 6_2 du premier couvercle 6 est apte à se glisser exactement à l'intérieur de celle 5_2 du deuxième couvercle 5, avec une tolérance de jeu "e", maximum de l'ordre de 200 microns, soit en fait une différence dans le périmètre des jupes périphériques 5_2 et 6_2 desdits couvercles emboîtables, de l'ordre de 0,5 mm, le périmètre le plus important étant bien entendu celui de la jupe 5_2 du couvercle supérieur 5 ; dans un mode particulier de réalisation, ladite jupe latérale 6_2 du premier couvercle 6 a une hauteur H_1 inférieure à celle H_2 de la jupe du deuxième couvercle, de façon à ne pas accrocher le bord de la jupe intérieure qui est ainsi protégée par la jupe extérieure.

La hauteur "d" de la partie convexe tournée vers l'extérieur de la face supérieure 5_1 du deuxième couvercle est de l'ordre de 2 à 8% de la largeur de celui-ci, tel que par exemple de 5 à 10 mm pour une largeur de 140 mm. La liaison 5_3 entre cette face supérieure 5_1 et la jupe 5_2 latérale est arrondie, laquelle jupe a une hauteur H_2 de l'ordre de 15 à 25 mm, de préférence 20 mm.

REVENDICATIONS

1. Boîte d'emballage (1) comportant un réceptacle creux (3) et un couvercle (2) dont la jupe latérale (2₂) recouvre les parois latérales (3₂) du réceptacle (3) et la face supérieure comporte des inscriptions (4), caractérisée en ce que ledit couvercle (2) est constitué d'au moins trois éléments séparables et emboîtables dont, par ordre d'empilage successif, l'un constitue un premier couvercle (6) venant coopérer avec le réceptacle (3), le deuxième est une étiquette (7) recevant ladite inscription (4) et le troisième constitue un deuxième couvercle (5), dont la jupe latérale (5₂) entoure le premier couvercle (6) et la face supérieure (5₁) transparente recouvre ladite étiquette (7).

2. Boîte d'emballage suivant la revendication 1, caractérisée en ce que la face supérieure (5₁) est de forme bombée, convexe vers l'extérieur.

3. Boîte d'emballage suivant la revendication 2, caractérisée en ce que la hauteur (d) de la partie convexe de la face supérieure (5₁) du deuxième couvercle (5) est de 2 à 8% de la largeur (l) de celui-ci.

4. Boîte d'emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que la face supérieure (6₁) du premier couvercle (6) est plane.

5. Boîte d'emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que le premier couvercle (6) comporte une jupe latérale (6₂) apte à se glisser exactement à l'intérieur de celle (5₂) du deuxième couvercle (5) avec une tolérance de jeu (e) maximum de 200 microns.

6. Boîte d'emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que le premier couvercle (6) comporte une jupe latérale (6₂) dont la hauteur (H₁) est inférieure à celle (H₂) du deuxième couvercle.

7. Boîte d'emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisée en ce que les premier et deuxième couvercle (5) et (6) sont réalisés, en matière plastique de type PVC, par thermoformage.

8. Boîte d'emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisée en ce que sa forme extérieure en vue de dessus et correspondant à celle de l'étiquette (7), est un losange aux angles arrondis.

1/1

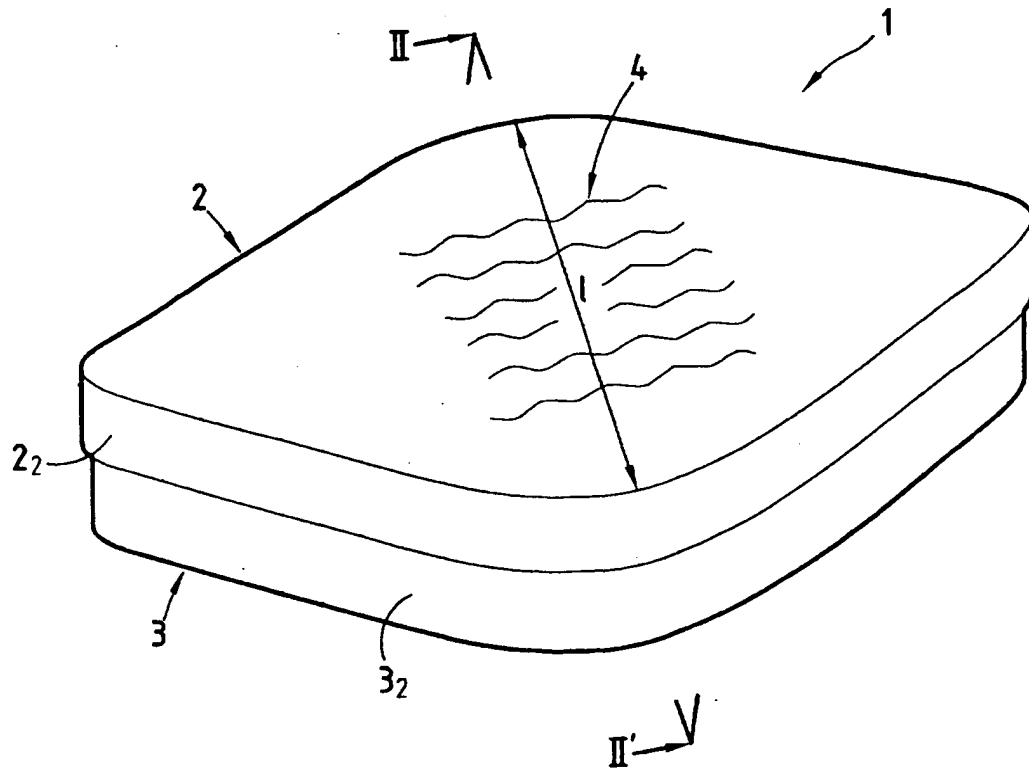


FIG. 1

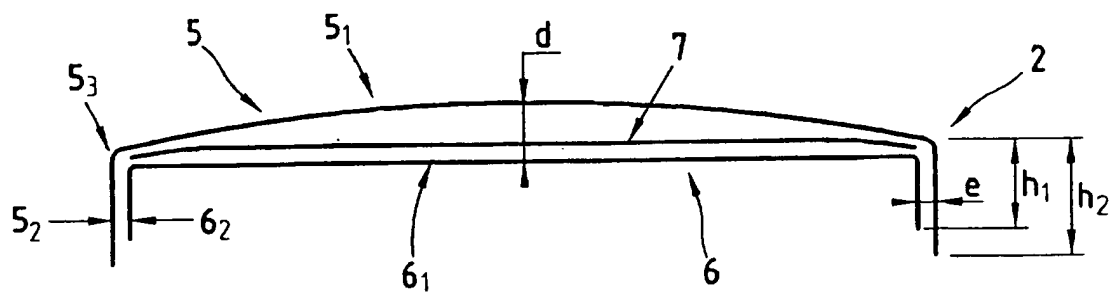


FIG. 2

INSTITUT NATIONAL

de la

PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE

PRELIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la rechercheN° d'enregistrement
national

FA 564004

FR 9813468

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	FR 1 374 307 A (W.LACROIX) 15 janvier 1965 (1965-01-15)	1-4, 9
Y	* le document en entier *	6, 7, 10
A		5
Y	GB 706 281 A (A.KAZZMAN)	6
A	* le document en entier *	8
Y	EP 0 335 363 A (KOLODZIEJ WOLFGANG) 4 octobre 1989 (1989-10-04) * colonne 5, ligne 46 - ligne 52 *	7, 10
X	US 1 511 093 A (R. PFEFFERLE) 7 octobre 1924 (1924-10-07) * le document en entier *	1, 4, 9
X	FR 40 812 E (BERGAUD) 23 août 1932 (1932-08-23) * le document en entier *	1, 4, 9
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
		B65D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
7 juillet 1999		Pernice, C
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		